



如需相關資訊，請不吝與我司聯繫。



### 配組零件

#### 快速接頭

特色:

- ▶ 鍍鉻材質，硬度較高，堅固耐用兼具美觀
- ▶ 快速連接與拆卸，使用方便快捷

#### QCT-系列 切割焊炬使用



#### QCR-系列 調整器使用



#### QCH-系列 膠管連接使用



規格:

	型號	氣體	牙部規格	接頭規格
切割焊炬 連接膠管	Q188-RGB (QCT-RGB)	氧氣	G3/8	8mm
	Q188-LGB (QCT-LGB)	燃氣	G3/8	8mm
調整器 連接膠管	Q288-RGB (QCR-RGB)	氧氣	G3/8	8mm
	Q288-LGB (QCR-LGB)	燃氣	G3/8	8mm
膠管 連接膠管	Q188-R8 (QCH-R8)	氧氣		8mm
	Q188-L8 (QCH-L8)	燃氣		8mm

#### 88-3 系列 切焊割炬使用

▶ 止逆閥

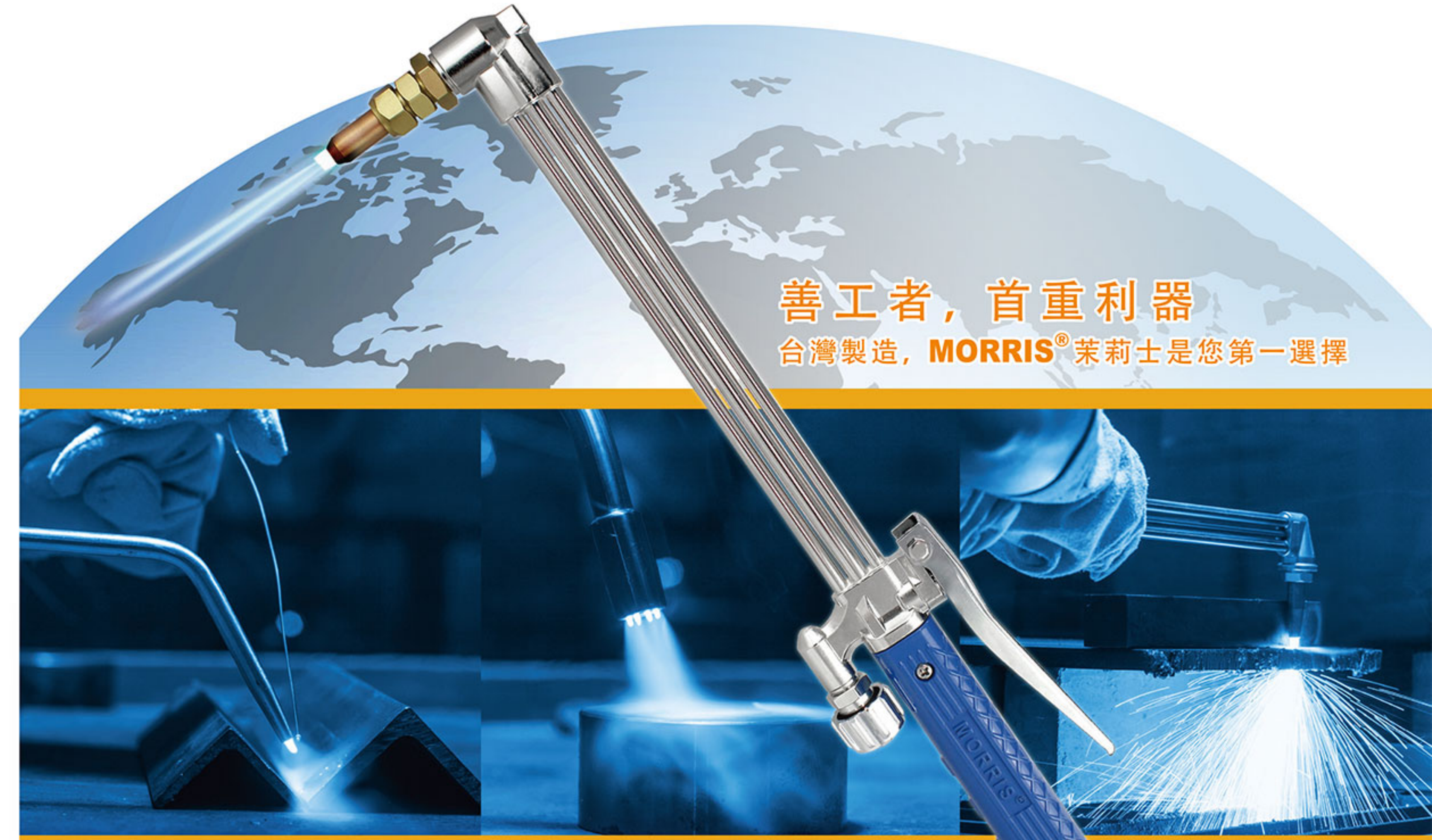
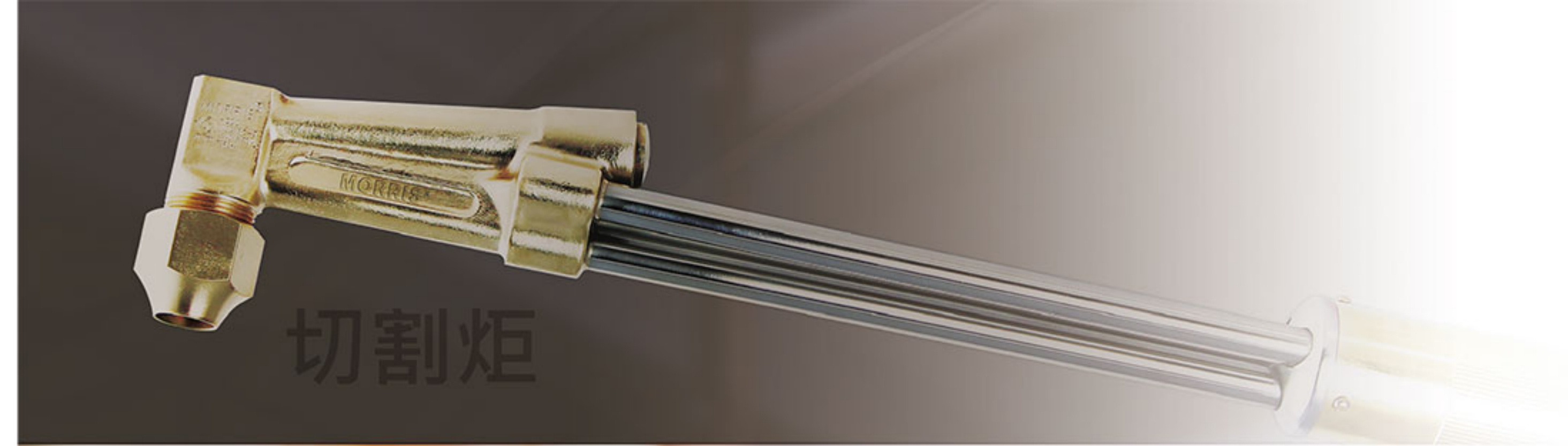


#### 90-3 系列 切焊割炬使用

▶ 止逆閥



	型號	氣體	牙部規格
切割焊炬 連接膠管	88-3GBR2	氧氣	G3/8
	88-3GBL2	燃氣	G3/8
	90-3FGR	氧氣	G3/8
	90-3FGL	燃氣	G3/8



善工者，首重利器  
台灣製造，MORRIS® 茉莉士是您第一選擇

乙炔、丙烷、瓦斯、天然氣、氫氣、氮氣、氧氣、空氣等各種氣體調整器。

接焊炬、切割炬、加熱炬、機用割炬、熔接火口、切斷火口、加熱火口、機用切斷火口等各類氣體焊割產品。

## 氣體焊割設備 專業製造廠



MORRIS PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD.

🏠 No.7-1 Kung Yeh Rd., Kuan Tien Ind. Dist. Tainan City, Taiwan 72042

☎ 886-6-6991119 📠 886-6-6991239 ✉ iosales@ioxygen.com



MO-1803AE1-ASIA © MORRIS PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD.







如需相關資訊，請不吝與我司聯繫。

## 調整器

### 76 系列

- ▶ 中型調整器，操作簡單
- ▶ 設有外置安全閥
- ▶ 塑膠成型扭柄設計，易於調整使用



型號	輸出壓力	氣體
76-10M-OX	10 bar	氧氣
76-1.4M-AC	1.4 bar	燃氣

## 切割炬

### “M” 型射吸式割炬

#### CMS-7505

- ▶ 切割能力: 1mm ~ 30mm (1/32" ~ 1-1/4")
- ▶ 牙部規格: M16x1.5



### “A” 型射吸式割炬

#### CAS-7506

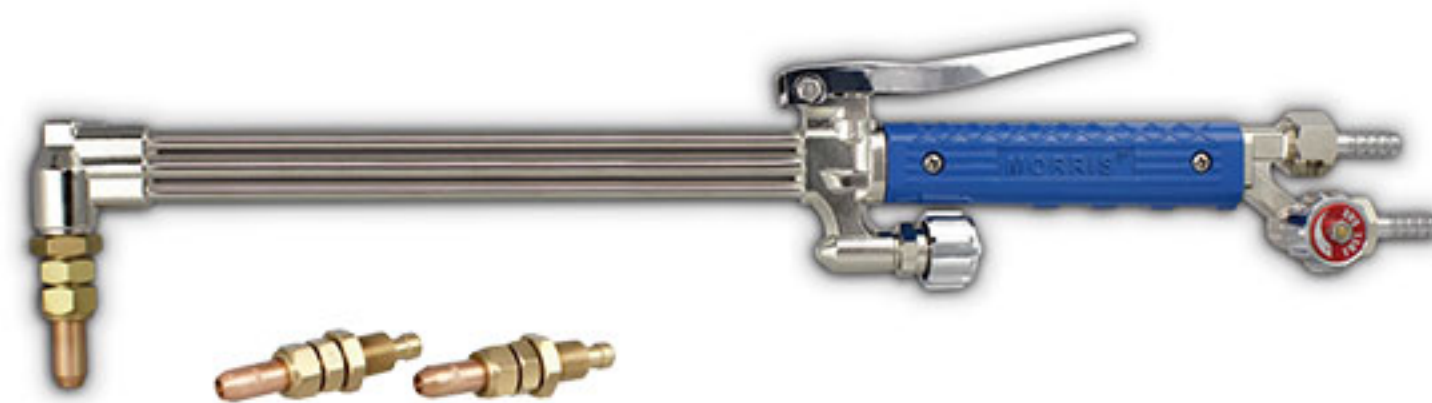
- ▶ 切割能力: 1mm ~ 100mm (1/32" ~ 4")
- ▶ 牙部規格: M16x1.5



### 中型割炬

#### 42-7

- ▶ 切割能力: 1mm ~ 30mm (1/32" ~ 1-1/4")
- ▶ 牙部規格: M16x1.5
- ▶ 搭配使用7505系列割嘴
- ▶ 三管式不銹鋼割炬設計，強度更高且更耐用
- ▶ 本體高壓柄，加強火焰強度達到快速切割的能力
- ▶ 氣體混合設計穩定不易回火



### 焊割兩用炬

#### DMS-7507

- ▶ 切割能力: 1mm ~ 30mm (1/32" ~ 1-1/4")
- ▶ 焊接能力: 0.5mm ~ 8mm (1/64" ~ 5/16")
- ▶ 牙部規格: M16x1.5

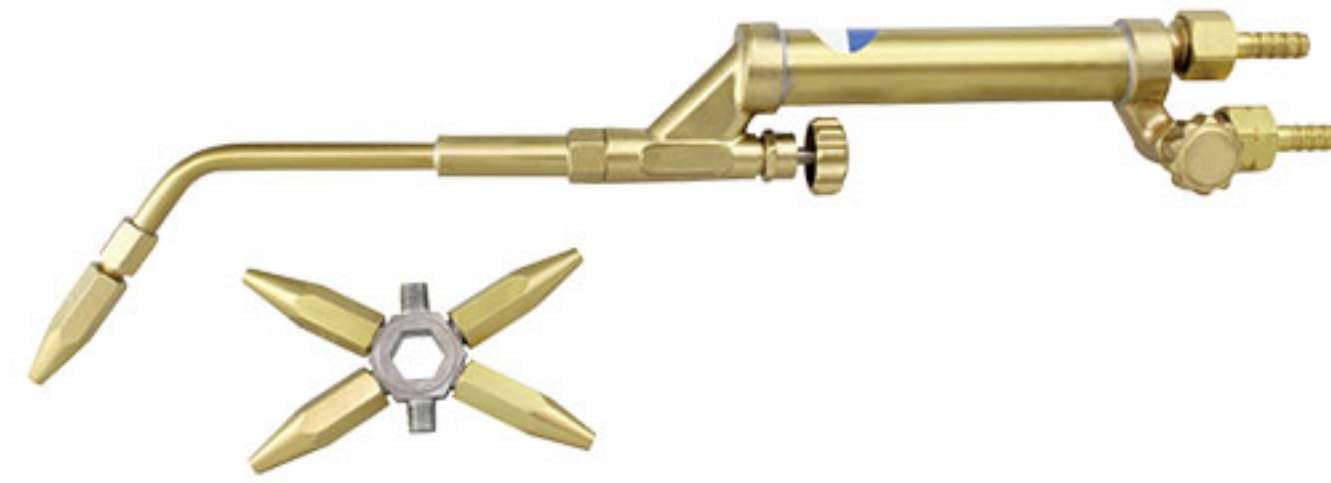


## 焊炬

### S型焊炬

#### WSS-7502

- ▶ 焊接能力: 0.5mm ~ 3mm (1/64" ~ 1/8")
- ▶ 接頭規格: M16x1.5



### S型焊炬

#### AW-501

- ▶ 焊接能力: 0.5mm ~ 3mm (1/64" ~ 1/8")
- ▶ 牙部規格: G3/8-RH/LH
- ▶ 輕型結構，經濟實用



## 割嘴

### 7505 系列

#### 乙炔割嘴 - M型割炬

- ▶ 搭配CMS-7505 與 DMS-7507及42-7割炬使用



型號	切割範圍 (mm)
750501	1-5
750502	5-15
750503	15-30

### 7506 系列

#### 乙炔割嘴 - A型割炬

- ▶ 搭配CAS-7506 割炬使用



型號	切割範圍 (mm)
750601	1-15
750602	15-50
750603	50-100

### 7502 系列

#### 乙炔焊嘴

- ▶ 搭配 WSS-7502 焊炬使用



型號	焊接範圍 (MM)
750201 (25)	0.5-1
750201 (50)	1-1.5
750201 (75)	1.5-2
750201 (100)	2-2.5
750201 (150)	2.5-3

### AWA 系列

#### 乙炔焊嘴

- ▶ 搭配 WSS-7502 焊炬使用



型號	焊接範圍 (MM)
AWA01 (100)	0.5-1
AWA02 (160)	1-1.5
AWA03 (250)	1.5-2
AWA04 (315)	2-2.5
AWA05A (400)	2.5-3

### WMA 系列

#### 乙炔焊嘴

- ▶ 搭配 DMS-7507 焊炬使用



型號	焊接範圍 (MM)
WMA03 (50)	0.5-1
WMA04 (75)	1-1.5
WMA05 (100)	1.5-2
WMA06 (150)	2-2.5
WMA07 (225)	2.5-3
WMA08 (350)	3-5
WMA09(500)	5-8

## 氣體防回火器

根據以下特色功能，氣體防回火器能有效阻止回火，並且避免發生危險。使用茉莉士-氣體防回火器，將有效提高安全工作環境，其止逆結構具有自動復位功能可連續使用。



如需相關資訊，請不吝與我司聯繫。

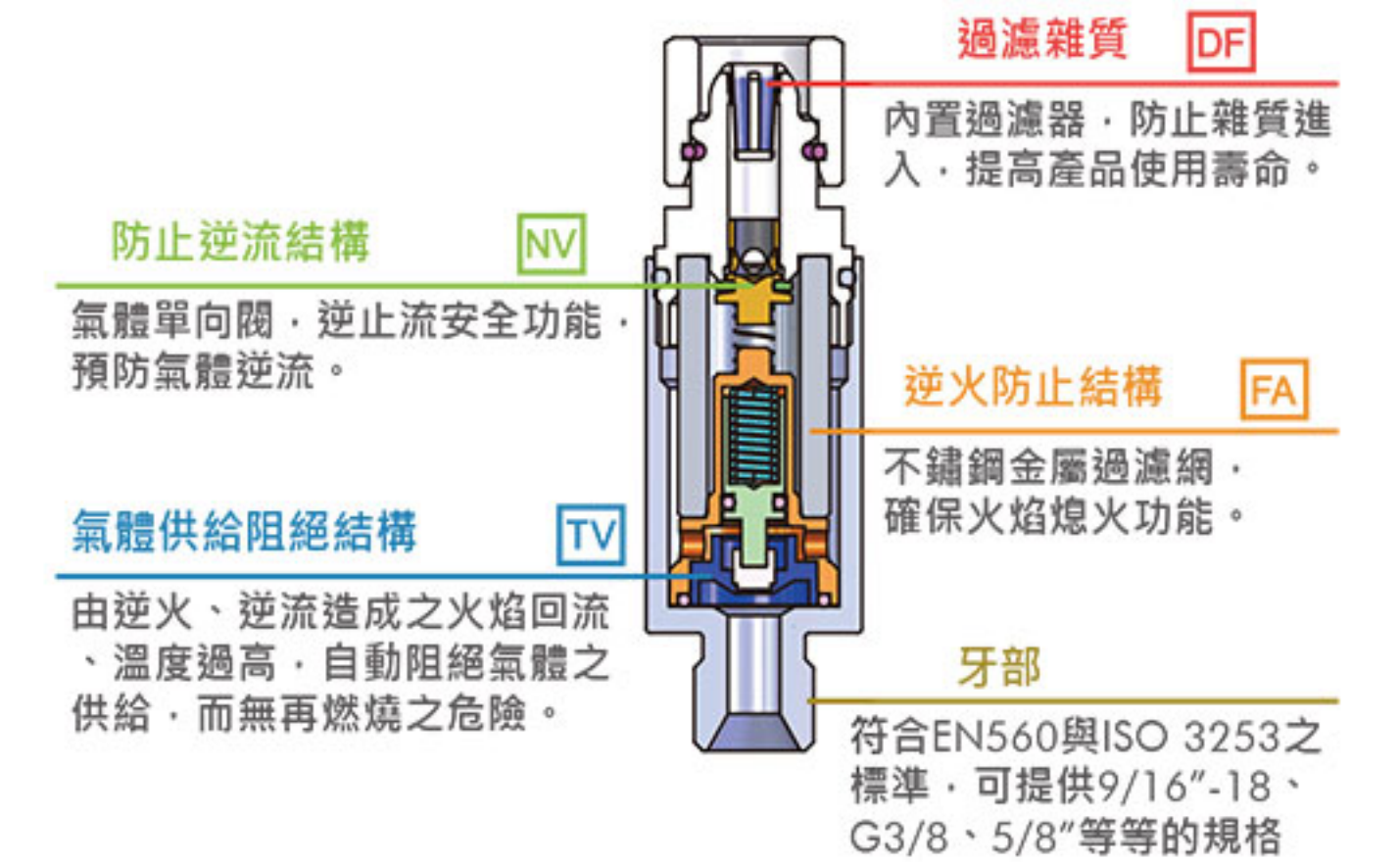
### HA188-系列

#### 切割焊炬使用



### H288-系列

#### 調整器使用



### 規格：

型號	氣體	牙部規格	最大工作壓力
HA188-RGB	氧氣	G3/8	10 bar (140psi)
HA188-LGB	燃氣	G3/8	1.5 bar (22psi)
H288-RGB	氧氣	G3/8	10 bar (140psi)
H288-LGB	燃氣	G3/8	1.5 bar (22psi)

## 防回火快速接頭

### 特色：

- ▶ 內置過濾器，防止雜質進入，提高產品使用壽命。
- ▶ 鍍鉻材質，硬度高且兼具美觀
- ▶ 不銹鋼金屬過濾網，確保火焰熄滅功能
- ▶ 快速連接與拆卸，使用方便既安全



### QCTF-系列

#### 切割焊炬使用



### QCRF-系列

#### 調整器使用



### 規格：

	型號	氣體	牙部規格	接頭規格	最大工作壓力
切割焊炬連接膠管	QF388-R8 (QCTF-R8)	氧氣	G3/8	8mm	10 bar (140psi)
	QF388-L8 (QCTF-L8)	燃氣	G3/8	8mm	1.5 bar (22psi)
調整器連接膠管	QF288-RGB (QCRF-RGB)	氧氣	G3/8	8mm	10 bar (140psi)
	QF288-LGB (QCRF-LGB)	燃氣	G3/8	8mm	1.5 bar (22psi)