

76型 中型調整器

認證：符合歐洲 EN ISO 2503法規

- 一段式減壓結構，搭配氣體焊割設備使用。
- 雙錶指示壓力值，2.5"壓力錶符合ISO5171法規。
- 主體採用優質鍛造銅制。
- 進氣口內置青銅過濾網，可濾雜質。

規格：

型號	氣體	進氣壓力錶	使用工作壓力	出氣壓力錶
76-10M-OX	氧氣	315 Bar (kg/cm ²)	10 Bar (kg/cm ²)	0-16 Bar (kg/cm ²)
76-1.5M-AC	乙炔	40 Bar (kg/cm ²)	1.5 Bar (kg/cm ²)	0-2.5 Bar (kg/cm ²)
76-3.5M-LP	丙烷	40 Bar (kg/cm ²)	3.5 Bar (kg/cm ²)	0-5 Bar (kg/cm ²)



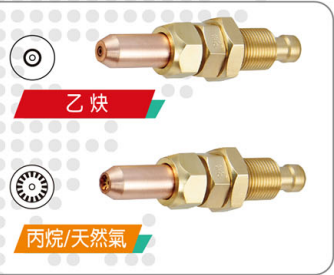
CMS-7505 M式中型等壓式割炬

認證：符合歐洲 EN ISO 2503法規

- 切割能力為1/32"~1 1/4"(1~30 mm)
- 採用優質鍛造銅製造。
- 適用於乙炔、丙烷或天然氣。
- 切割採用扭柄控制式。
- 進氣螺紋為M16-1.5 RH/LH (附3/16"接頭)

乙炔切斷火口規格：

火口型號	規格	孔徑 (mm)	切割能力 (mm)	氧氣壓力 (Kg/cm ²)	乙炔壓力 (Kg/cm ²)
750501A	M1	0.7	1-5	2.5	0.3
750502A	M2	0.9	5-15	3.0	0.3
750503A	M3	1.1	15-30	3.5	0.3



丙烷/天然氣切斷火口規格：

火口型號	規格	孔徑 (mm)	切割能力 (mm)	氧氣壓力 (Kg/cm ²)	丙烷/天然氣壓力 (Kg/cm ²)
750501P	M1(LPG)	0.7	1-5	2.5	0.4
750502P	M2(LPG)	0.9	5-15	3.0	0.4
750503P	M3(LPG)	1.1	15-30	3.5	0.4

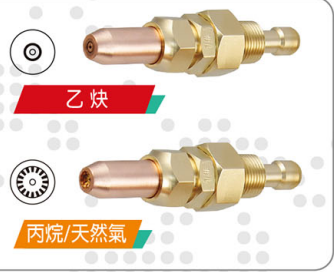
CAS-7506 A式重型等壓式割炬

認證：符合歐洲 EN ISO 2503法規

- 切割能力為1/32"-4"(1~100 mm)
- 用優質鍛造銅製造。
- 適用於乙炔、丙烷或天然氣。
- 切割採用扭柄控制式。
- 進氣螺紋為M16-1.5 RH/LH (附3/16"接頭)

乙炔切斷火口規格：

火口型號	規格	孔徑 (mm)	切割能力 (mm)	氧氣壓力 (Kg/cm ²)	乙炔壓力 (Kg/cm ²)
750601A	A1	1-15	1-5	3.0	0.3
750602A	A2	15-50	5-15	3.5	0.5
750603A	A3	50-100	15-30	4.0	0.8



丙烷/天然氣切斷火口規格：

火口型號	規格	孔徑 (mm)	切割能力 (mm)	氧氣壓力 (Kg/cm ²)	丙烷/天然氣壓力 (Kg/cm ²)
750601P	A1(LPG)	1-15	1-5	3.0	0.4
750602P	A2(LPG)	15-50	5-15	3.5	0.6
750603P	A3(LPG)	50-100	15-30	4.0	0.9

WMS-7503 M式中型焊炬

認證：符合歐洲 EN ISO 2503法規

- 切割能力為1/64"~5/16"(0.5mm~8mm)
- 採用優質鍛造銅製造。
- 適用於乙炔、丙烷。
- 進氣螺紋為M16-1.5 RH/LH(附3/16"接頭)。

乙炔熔接火口規格：

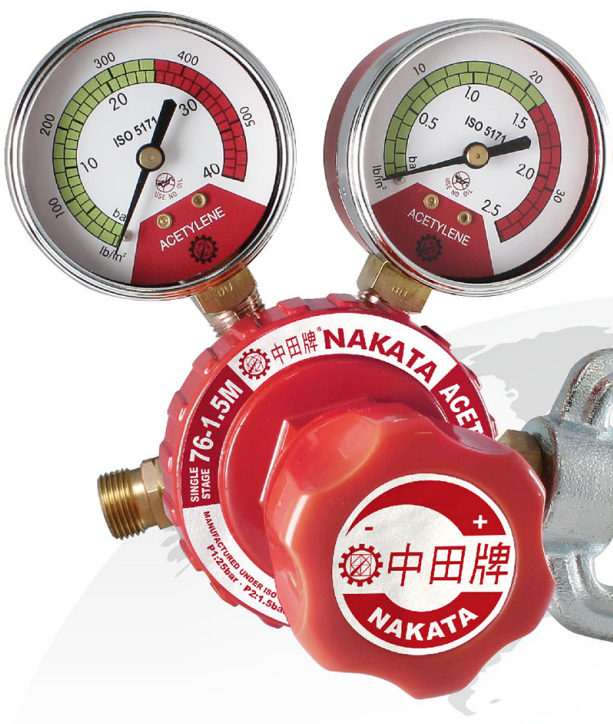
火口型號	規格	孔徑 (mm)	焊接厚度 (mm)	氧氣壓力 (Kg/cm ²)	乙炔壓力 (Kg/cm ²)
750301	50	1.0	0.5-1	1.5	0.2-0.5
750302	75	1.1	1-1.5	1.5	0.2-0.5
750303	100	1.2	1.5-2	2.0	0.2-0.5
750304	150	1.4	2-2.5	2.5	0.2-0.5
750305	225	1.6	2.5-3	2.5	0.2-0.5
750306	350	1.8	3-5	3	0.2-0.5
750307	500	2.1	5-8	3	0.2-0.5



丙烷/天然氣切斷火口規格：

火口型號	規格	孔徑 (mm)	焊接厚度 (mm)	氧氣壓力 (Kg/cm ²)	丙烷/天然氣壓力 (Kg/cm ²)
750301P	LPW-1	0.7	0.5-1	1.5	0.3
750302P	LPW-2	0.9	1-1.5	1.5	0.3
750303P	LPW-3	1.1	1.5-2	2.0	0.3
750304P	LPW-4	1.3	2-2.5	2.5	0.3
750305P	LPW-5	1.5	2.5-3	2.5	0.4

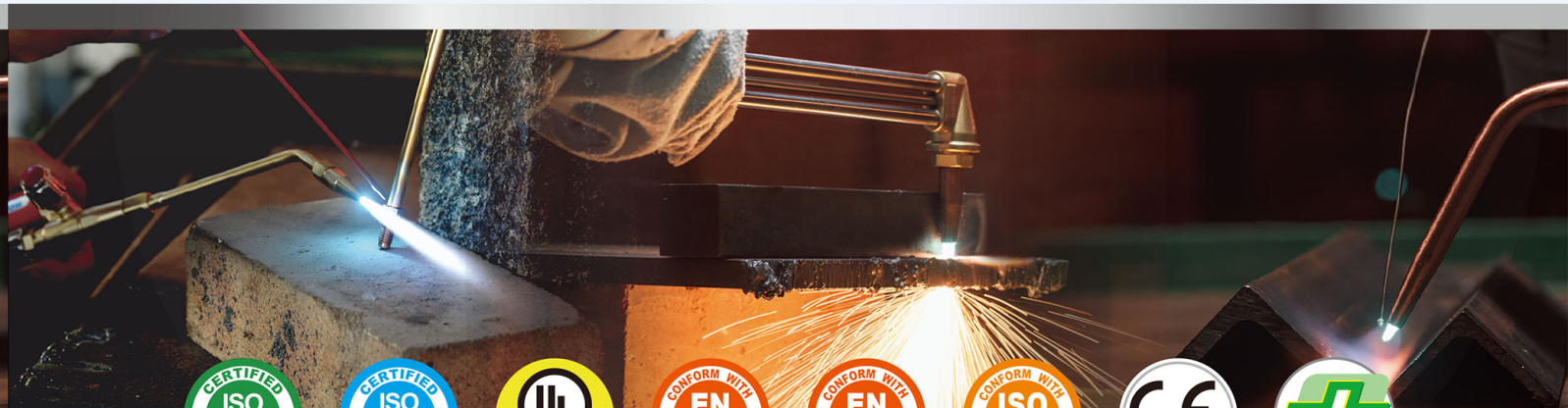
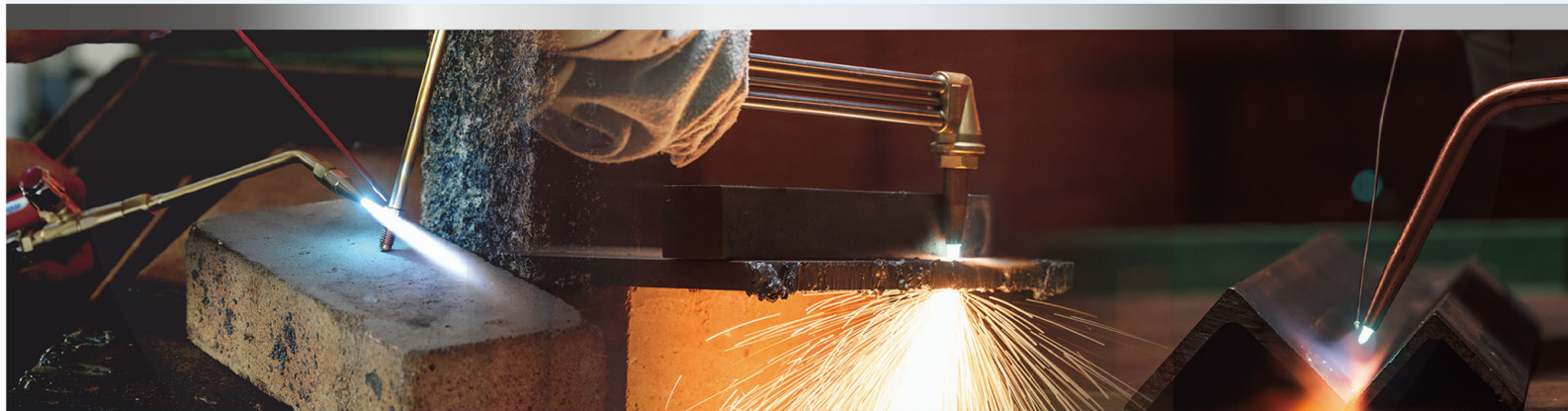
中田牌[®]
NAKATA



專業
氣體焊割設備



氣體焊割設備專業製造廠



NAKATA 中田牌[®]

正氧精密科技股份有限公司
MORRIS PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD.

72042 台南市官田區工業路7之1號
電話：06-6991119 傳真：06-6991239
E-mail：iosales@ioxxygen.com
網站：www.ioxygen.com



氣體、乙炔、丙烷、瓦斯、天然氣、氫氣、氮氣、氧氣、空氣等各種氣體調整器。
接焊炬、切割炬、加熱炬、機用割具、熔接火口、切斷火口、加熱火口、機用切斷火口等各類氣體焊割產品。

VM 型 中型壓力調整器

認證：通過美國UL產品安全法規認證

- 單級式減壓結構，設有外置式安全閥。(VICTOR®Style)
- 雙錶指示壓力值，2.1"符合UL壓力錶。
- 進氣管帶燒結青銅過濾網。
- 本體與罩子採用優質鍛造鋼製造。



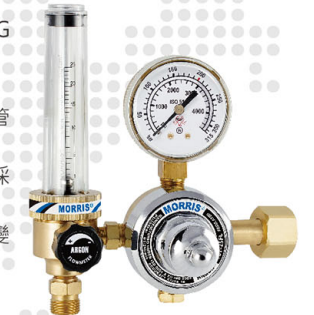
規格：

型號	氣體	進氣壓力錶	使用工作壓力	出氣壓力錶
OX-VM	氧氣	315 Bar(kg/cm²)	10 Bar(kg/cm²)	0-16 Bar(kg/cm²)
AR-VM	乙炔	40 Bar(kg/cm²)	1.5 Bar(kg/cm²)	0-2.5 Bar(kg/cm²)
LP-VM	丙烷	40 Bar(kg/cm²)	3.5 Bar(kg/cm²)	0-5 Bar(kg/cm²)

101-25FL 型 中型流量調整器

認證：符合歐洲 EN ISO 2503法規

- 適用於工業製造、實驗室、MIG/TIG氣體保護焊等場合。
- 輸出壓力設定為 3.5 Bar(kg/cm²)。
- 2.1"符合UL壓力錶，流量管和PC管採用耐壓材質。
- 本體採用優質鍛造鋼製造，罩子採用高強度鋅合金表面鍍鉻處理。
- 進氣螺紋7/8"-14N，可依據需求變更。
- 出氣螺紋為M16-1.5RH(M)。



規格：

型號	氣體	進氣壓力錶	輸出流量範圍
101-25FL-CD	二氧化碳	315 Bar(kg/cm²)	0-25(Lt./min)
101-25FL-AR	氫氣	315 Bar(kg/cm²)	0-25(Lt./min)
101-25FL-N2	氮氣	315 Bar(kg/cm²)	0-25(Lt./min)
101-25FL-HY	氫氣	315 Bar(kg/cm²)	0-25(Lt./min)

CRF-200 /CRF-220 型 二氧化碳加熱調整器

- 使用時可防止過程中出現冰堵現象，使用前先預熱三分鐘，以保證正常焊接所需的CO2氣體流量。
- 加熱自動控溫達60度時，會自動降溫，溫度降低時會自動加溫，確保流量正常使用。
- 出氣壓力分CRF-220(可調式附出氣錶)及CRF-200(固定式附補壓錶)2款形式。
- 2.1"壓力錶，流量管和PC管採用耐壓材質。
- 本體採用優質鍛造鋼製造，罩子採用高強度鋅合金，整體表面鍍鉻處理。
- 進氣螺紋為7/8"-14N，可依據需求變更。
- 出氣螺紋為 M16-1.5RH(M)。

CRF-200規格：

型號	氣體	輸入電壓	輸出流量範圍	進氣壓力錶	設定壓力
CRF-200-220	二氧化碳	220VAC,210W	0-25(Lt./min)	315 Bar(kg/cm²)	3.5 Bar(kg/cm²)
CRF-200-110	二氧化碳	110VAC,210W	0-25(Lt./min)	315 Bar(kg/cm²)	3.5 Bar(kg/cm²)
CRF-200-36	二氧化碳	36VAC,110W	0-25(Lt./min)	315 Bar(kg/cm²)	3.5 Bar(kg/cm²)

CRF-220規格：

型號	氣體	輸入電壓	輸出流量範圍	出氣壓力錶
CRF-220-220	二氧化碳	220VAC,210W	0-25(Lt./min)	5 Bar(kg/cm²)
CRF-220-110	二氧化碳	110VAC,210W	0-25(Lt./min)	5 Bar(kg/cm²)
CRF-220-36	二氧化碳	36VAC,110W	0-25(Lt./min)	5 Bar(kg/cm²)

25 型 中型壓力調整器

認證：通過美國UL產品安全法規認證

- 單級式減壓結構，設有外置式安全閥。(HARRIS® Style)
- 雙錶指示壓力值，2.1"符合UL壓力錶。
- 進氣管帶燒結青銅過濾網。
- 本體採用優質鍛造鋼製造，採用高強度鋅合金表面鍍鉻處理。



規格：

型號	氣體	進氣壓力錶	使用工作壓力	出氣壓力錶
OR-25A	氧氣	315 Bar(kg/cm²)	10 Bar(kg/cm²)	0-16 Bar(kg/cm²)
AR-25A	乙炔	40 Bar(kg/cm²)	1.5 Bar(kg/cm²)	0-2.5 Bar(kg/cm²)
LP-25A	丙烷	40 Bar(kg/cm²)	3.5 Bar(kg/cm²)	0-5 Bar(kg/cm²)

FR-110 型 中型流量調整器

認證：符合歐洲 EN ISO 2503法規

- 適用於工業製造、實驗室、MIG/TIG氣體保護焊等場合。
- 輸出壓力設定為 3.5 Bar(kg/cm²)。
- 2.1"符合UL壓力錶，流量管和PC管採用耐壓材質。
- 本體採用優質鍛造鋼製造，罩子採用高強度鋅合金，整體表面鍍鉻處理。
- 進氣螺紋7/8"-14N，可依據需求變更。
- 出氣螺紋為M16-1.5RH(M)。



規格：

型號	氣體	進氣壓力錶	輸出流量範圍
FR110-25FL-CD	二氧化碳	315 Bar(kg/cm²)	0-25(Lt./min)
FR110-25FL-AR	氫氣	315 Bar(kg/cm²)	0-25(Lt./min)
FR110-60CF-CD	二氧化碳	315 Bar(kg/cm²)	0-60 (SCFH)
FR110-60CF-AR	氫氣	315 Bar(kg/cm²)	0-60 (SCFH)

100-FL 型 輕/中型流量調整器

認證：通過美國UL產品安全法規認證

- 特別適合用氬弧焊及其他氬氣保護焊場合。
- 活塞式減壓結構，整體採用優質黃銅鍛造。
- 流量管採用PC材質，堅固耐用。
- 輸出壓力設定為 3.5 Bar (3.5 kg/cm²)。



規格：

型號	氣體	輸出流量範圍	進氣壓力錶
101-15FL-AR	氬氣	0-15(Lt./min)	315 Bar(kg/cm²)
101-15FL-CD	二氧化碳	0-15(Lt./min)	315 Bar(kg/cm²)
101-25FL-AR	氬氣	0-25(Lt./min)	315 Bar(kg/cm²)
101-25FL-CD	二氧化碳	0-25(Lt./min)	315 Bar(kg/cm²)

H188 / H288 型 止逆凡爾

認證：通過UL產品安全認證，並符合歐洲 ISO 5175-1、EN730-1 法規

- 氣體逆火時自動將氣源切斷，使操作更安全。
- 不鏽鋼金屬濾網，確保火焰熄火。
- 氣體單向閥回火時，具有防止回火。
- 具有自動回復功能，可連續操作。
- 最大工作壓力：氧氣：1.0 bar (140 psi)
乙炔：1.5 bar (22 psi)
丙烷：3.5 bar (50 psi)



H188-UL



H288-UL



H188



H288



H388

規格：

型號	氣體	工作壓力錶	最大流量	進氣螺紋	出氣螺紋	尺寸	適用
H188-RB	氧氣	10 Bar(kg/cm²)	7000(Lt./min)	M16-1.5RH	M16-1.5RH	Φ20×70.3mm	焊割具
H188-LB	乙炔/丙烷/天然氣	1.5 Bar(kg/cm²)	2600(Lt./min)	M16-1.5LH	M16-1.5LH	Φ20×70.3mm	焊割具
H288-RB	氧氣	10 Bar(kg/cm²)	7000(Lt./min)	M16-1.5RH	M16-1.5RH	Φ20×78.4mm	調整器
H288-LB	乙炔/丙烷/天然氣	1.5 Bar(kg/cm²)	2600(Lt./min)	M16-1.5LH	M16-1.5LH	Φ20×78.4mm	調整器
H388-R	氧氣	10 Bar(kg/cm²)	7000(Lt./min)	Φ8mm Hose	Φ8mm Hose	Φ20×112mm	膠管
H388-L	乙炔/丙烷/天然氣	1.5 Bar(kg/cm²)	2600(Lt./min)	Φ8mm Hose	Φ8mm Hose	Φ20×112mm	膠管

SM-502/SM-503 小型熔接器

- 熔接能力為0.2mm~2mm。
- 適用於珠寶、工藝品、金屬雕塑、玻璃吹製、電子產品維修工具和製造等。
- 本體是堅固的鋁合金，附5個熔接火口。
- SM-502火口是銅製，最小直徑僅0.2mm。
- SM-503火口是兩件式設計，由黃銅製成。
- 配有200cm長、直徑0.55公分的雙色膠管。
- 進氣螺紋為M16-1.5 RH/LH (可附轉接頭更改)



SM-502 乙炔



SM-503 丙烷/天然氣

SM-502(乙炔)規格：

型號	火口	孔徑 Φ(mm)	熔接厚度 (mm)	氧氣壓力 (Kg/cm²)	乙炔壓力 (Kg/cm²)
SM-502	SM-W2	0.2	0.2-0.5	1.0	0.2-0.5
	SM-W3	0.3	0.5-0.8	1.0	0.2-0.5
	SM-W4	0.5	0.8-1.0	1.5	0.2-0.5
	SM-W5	0.7	1.0-1.5	2.0	0.2-0.5
	SM-W6	0.9	1.5-2.0	2.0	0.2-0.5

AW-501 小型熔接器

- 切割能力為0.5mm~3mm (1/64"~1/8")
- 進氣螺紋為M16-1.5 RH/LH (可附轉接頭更改)
- 適用於乙炔。
- 整體採用優質黃銅製造。



300MX 型 氣體配比器

- 設定兩種氣體流向，轉動在兩個流量調整扭時可計算混和比率。
- 內部有止逆閥，裝置內有兩個預設壓力調整器，安定混合氣體。
- 特別設計的混合槽，使氣體混和均勻。
- 使用快插式出氣插座，方便連接使用。
- 進氣螺紋為M16-1.5 RH，出氣附8mm接頭。
- 尺寸為(長)220 x (寬)270 x (高)250。



規格：

型號	氣體	設定壓力	輸出流量範圍
300MX	二氧化碳 / 氬氣	4bar-10 bar (kg/cm²)	25(Lt./min)

WSS-194 小型熔接器

- 熔接能力為0.5mm~3mm (1/64"~1/8")
- 進氣螺紋為M16-1.5 RH/LH (可附轉接頭更改)



42-7 中型等壓式割炬

認證：符合歐洲 EN ISO 2503法規

- 切割能力為1/32"~1/8"(1~30 mm)
- 適用於乙炔、丙烷或天然氣。
- 採用優質鍛造鋼製造，表面電鍍鉻處理。
- 手壓式切割方式。
- 進氣螺紋為M16-1.5 RH/LH。

乙炔切斷火口規格：

火口型號	規格	孔徑 (mm)	切割能力 (mm)	氧氣壓力 (Kg/cm²)	乙炔壓力 (Kg/cm²)
750501A	M1	0.7	1-5	2.5	0.3
750502A	M2	0.9	5-15	3.0	0.3
750503A	M3	1.1	15-30	3.5	0.3

1601 重型等壓式割炬

認證：符合歐洲 EN ISO 2503法規

- 切割能力為1mm~300mm。
- 適用於乙炔、丙烷或天然氣。
- 採用優質鍛造鋼製造。
- 不鏽鋼高低壓導氣管，手壓式切割方式。
- 頭部有70°、90°、180°度可視需求變更；長度500mm~1800mm可視需求變更。
- 進氣螺紋為M16-1.5 RH/LH(可附轉接頭更改)

乙炔切斷火口規格：

火口型號	規格	切割厚度 (mm)	氧氣壓力 (Kg/cm²)	乙炔壓力 (Kg/cm²)	長度 (mm)
ANME-1	1/32"	1-5	1.5	0.5	88
ANME-2	3/64"	5-10	2.0	0.5	88
ANME-3	1/16"	10-30	2.5	1.0	88
ANME-4	5/64"	30-60	3.0	1.0	88
ANME-5	3/32"	60-100	3.5	1.5	88
ANME-6	1/8"	100-200	4.0	1.5	88

HE-505 加熱器

- 進氣螺紋為M16-1.5 RH/LH (可附轉接頭更改)
- 適用於丙烷或天然氣。
- 整體採用優質黃銅製造，火口採用優質紅銅、青銅製造。
- 適用於快速均勻加熱工件及多型加熱管長度。



規格：

型號	火口	加熱厚度 (mm)	進氣壓力(Kg/cm²) 氧氣 丙烷/天然氣	每小時消耗量(l/ h) 氧氣 丙烷/天然氣	長度 (mm)
HE-505-1	2290-2H	5-20	3.5 0.5	9,000 2,000	650
HE-505-2	2290-3H	5-30	4.0 1.0	10,000 2,500	750
HE-505-3	2290-4H	5-40	4.5 1.0	13,000 3,200	1,050
HE-505-4	2290-5H	5-50	5.0 1-2	16,000 4,000	1,250
HE-505	4火口				1,050

規格：

型號	火口	孔徑 Φ(mm)	熔接厚度 (mm)	氧氣壓力 (Kg/cm²)	乙炔壓力 (Kg/cm²)
WSS-194	25	0.7	0.5-1	1.5	0.2-0.5
	50	0.8	1-1.5	1.5	0.2-0.5
	75	0.9	1.5-2	2.0	0.2-0.5
	100	1.0	2-2.5	2.5	0.2-0.5
	150	1.2	2.5-3	2.5	0.2-0.5



丙烷/天然氣切斷火口規格：

火口型號	規格	孔徑 (mm)	切割能力 (mm)	氧氣壓力 (Kg/cm²)	丙烷/天然氣壓力 (Kg/cm²)
750501P	M1(LPG)	0.7	1-5	2.5	0.4
750502P	M2(LPG)	0.9	5-15	3.0	0.4
750503P	M3(LPG)	1.1	15-30	3.5	0.4



丙烷/天然氣切斷火口規格：

火口型號	規格	切割厚度 (mm)	氧氣壓力 (Kg/cm²)	丙烷/天然氣壓力 (Kg/cm²)	長度 (mm)
PNME-1	1/32"	11-5	1.5	0.5	92
PNME-2	3/64"	5-10	2.0	0.5	92
PNME-3	1/16"	10-30	2.5	1.0	92
PNME-4	5/64"	30-60	3.0	1.0	92
PNME-5	3/32"	60-100	3.5	1.5	92
PNME-6	1/8"	100-200	4.0	1.5	92

HE-506 加熱器

- 進氣螺紋為M16-1.5 RH/LH (可附轉接頭更改)
- 適用於丙烷或天然氣。
- 整體採用優質黃銅製造，火口採用優質不鏽鋼、青銅製造。
- 適用於快速均勻加熱工件。



規格：

型號	火口規格	火口尺寸 (mm)	丙烷/天然氣 (Kg/cm²)	長度 (mm)
HE-506-1	HE-H1	25.4	0.3	500
HE-506-2	HE-H2	38.1	0.4	500
HE-506-3	HE-H3	50.8	0.5	500
HE-506	HE-H1,HE-H2,HE-H3			500

MORRIS®

MORRIS®